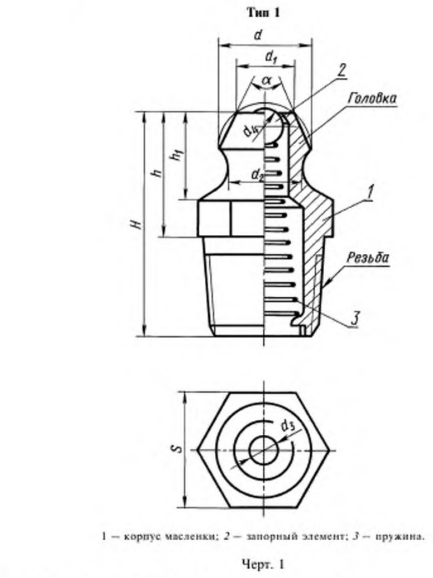
ГОСТ 19853-74

Пресс-маслёнки. Технические условия

Издание сентябрь 2005 с изменениями № 1 и № 2. Составлено по предоставленному PDF, таблицы 1–3 и обязательное приложение.

Тип 1: прямая резьбовая. Тип 2: угловая 45° или 90°. Тип 3: под запрессовку, исполнения 1 и 2.

Коротко. Индивидуальная подача пластичных смазочных материалов и смазочных масел к узлам трения машин и механизмов в условиях эксплуатации 1–8 по ГОСТ 15150. Типы 1 и 2 предназначены для пластичных смазочных материалов, тип 3 — для смазочных масел.



1 — корпус масленки; 2 — запорный элемент; 3 — пружина.

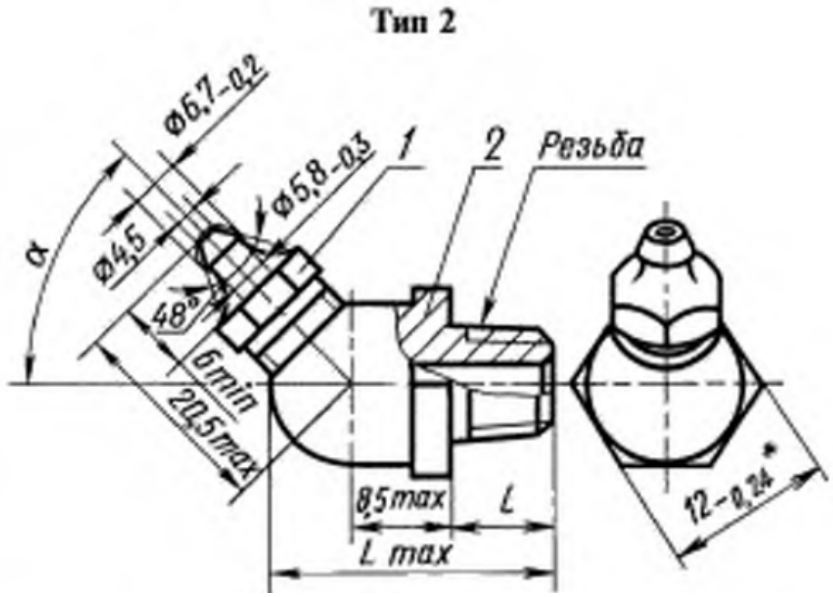
Черт. 1

Чертёж 1. Прямая резьбовая пресс-маслёнка.

Таблица 1. Тип 1, основные размеры, мм

№	Резьба	H	h	h1	d	d1	d2	d3	d4	α	S	Масса max, кг
1	М6×1 коническая	13	8	6	6,7−0,2	4,5	5,8−0,30	2±0,2	2,5	48°	8−0,20	0,003
2	М10×1	18	10	7	6,7−0,2	4,5	5,8−0,30	2±0,2	2,5	48°	10−0,20	0,0062
3	К1/8″	18	10	7	6,7−0,2	4,5	5,8−0,30	2±0,2	2,5	48°	10−0,20	0,0062
4	К1/4″	24	12	7,5	10−0,2	5,2	8−0,30	4,5±0,2	5	60°	14−0,24	0,016

Тип 2. Угловая резьбовая



Один тип 2 объединяет углы 45° и 90°. Размер l min на чертеже: 6 мм.

Таблица 2. Тип 2, основные размеры, мм

№	Резьба	L max	l	Угол α	Допуск α	Масса max, кг
1	М6×1 коническая	19	6	45° и 90°	±3°	0,013
2	М10×1	22	8	45° и 90°	±3°	0,0162
3	К1/8″	22	8	45° и 90°	±3°	0,0162

Постоянные размеры чертежа 2

d = Ø6,7−0,2; d2 = Ø5,8−0,3; d1 = Ø4,5; угол головки 48°; длина 6–20,5 мм; S = 12−0,24, допускается S = 10−0,2.

Тип 3. Под запрессовку

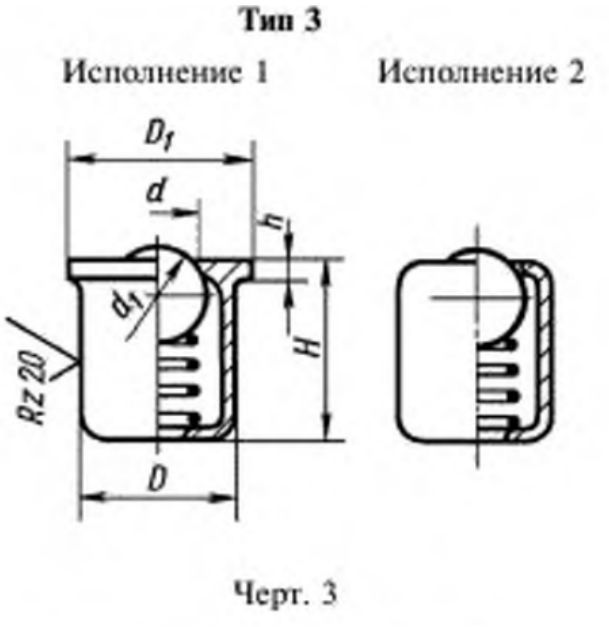


Чертёж 3. Пресс-маслёнка под запрессовку, исполнения 1 и 2.

Таблица 3. Тип 3, основные размеры, мм

№	Исполнение	D	D1	d	d1	H	h	Масса max, кг
1	1, 2	6 x8	8	2,5±0,2	3	6	1	0,002
2	1, 2	10 x8	12	5±0,2	6	12	1,5	0,006

Условные обозначения

Масленка 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74
Масленка 1.4.Кд6.хр ГОСТ 19853-74
Масленка 2.1.45.Ц6 ГОСТ 19853-74
Масленка 2.3.90.Кд6.хр ГОСТ 19853-74
Масленка 3.1.1.Ц6 ГОСТ 19853-74

Основные технические требования

Параметр	Требование
Шероховатость	Rz ≤ 40 мкм по ГОСТ 2789
Покрытия	Ц6, Ц6.хр, Кд6, Кд6.хр по ГОСТ 9.306
Резьба	М10×1–8g по ГОСТ 16093
Твёрдость головки	Типы 1 и 2: не менее 500 HV 5/10
Ресурс	не менее 20000 циклов
Гарантия хранения	18 месяцев
Гарантия эксплуатации	36 месяцев