

ГОСТ 7798-70

Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры. Издание 2010 г. (Стандартинформ) с Изменениями № 2-6. Дата введения 01.01.1972. Соответствует СТ СЭВ 4728-84. Аналог — DIN 931, ISO 4014.

Основной российский болт с шестигранной головкой: резьба **M6-M48**, длины **8-300 мм**, четыре исполнения. Размер под ключ: M8 — **13**, M10 — **16** (или 17), M12 — **18** (или 19), M16 — **24**, M20 — **30**, M24 — **36** мм. Длина резьбы зависит от длины болта, короткие болты — с резьбой на всю длину.

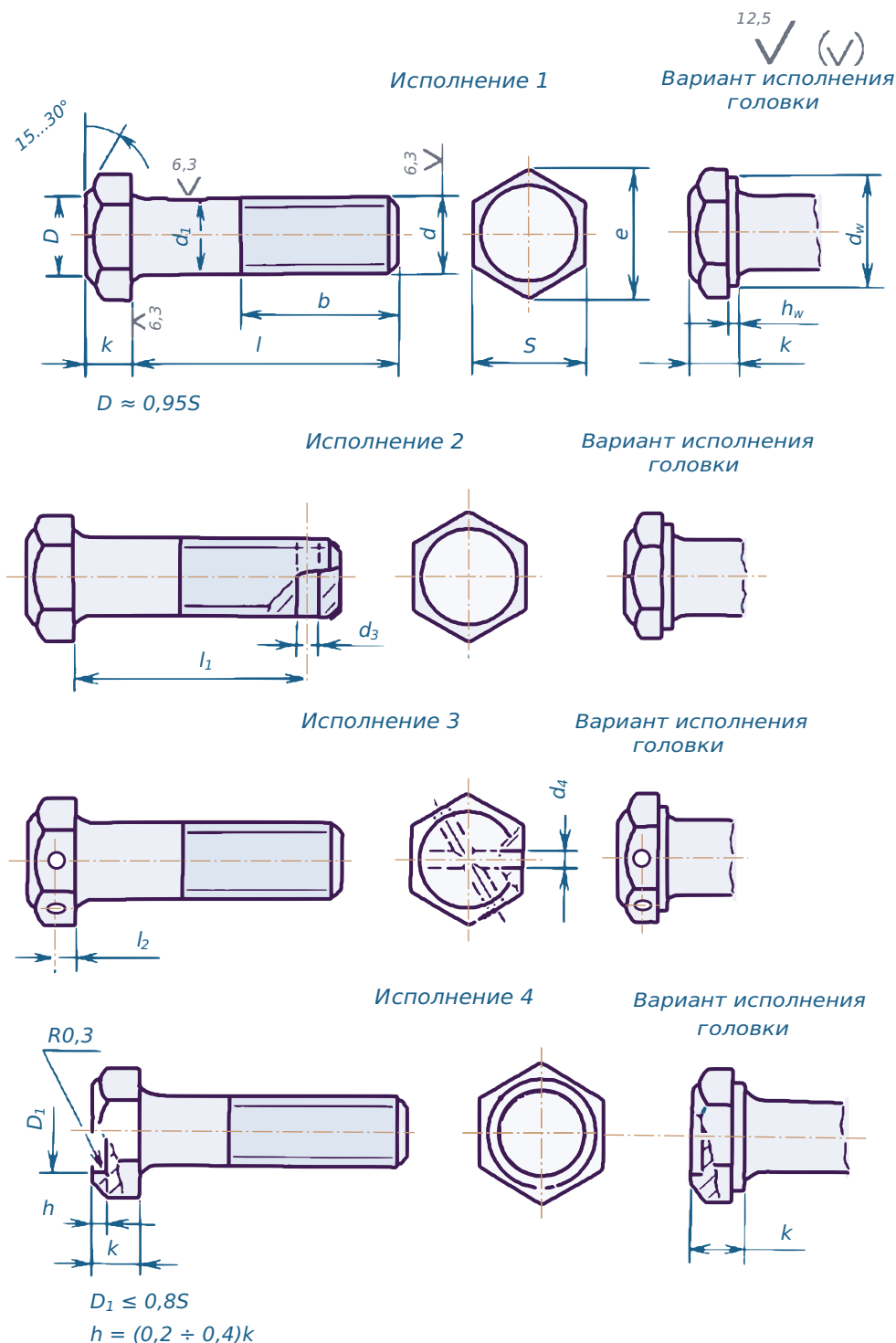


Таблица 1. Размеры, мм

Номинальный диаметр резьбы d	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы Р крупный	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
Шаг резьбы Р мелкий	—	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
Диаметр стержня d ₁	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Размер под ключ S	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75
S по приложению 2 (допускается)	—	—	17	19	22	—	—	—	32	—	—	—	—	—	—
Высота головки k	4,0	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0
Диаметр описанной окружности e, не менее	10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
e при S по приложению 2, не менее	—	—	18,7	20,9	23,9	—	—	—	35,0	—	—	—	—	—	—
Диаметр подголовка d _w , не менее	8,7	11,5	14,5	16,5	19,2	22,0	24,8	27,7	31,4	33,2	38,0	42,7	51,1	59,9	69,4
d _w при S по приложению 2, не менее	—	—	15,5	17,2	20,1	—	—	—	29,5	—	—	—	—	—	—
Высота подголовка h _w , не менее / не более	0,15 / 0,6	0,15 / 0,6	0,15 / 0,6	0,15 / 0,6	0,15 / 0,6	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,25 / 0,8	0,25 / 0,8
Отверстие в стержне d ₃ (исп. 2)	1,6	2,0	2,5	3,2	3,2	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	6,3	6,3	8,0	8,0
Отверстие в головке d ₄ , H15 (исп. 3)	2,0	2,5	2,5	3,2	3,2	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
От опорной поверхности до оси отверстий в головке l ₂ , js15 (исп. 3)	2,0	2,8	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0
От опорной поверхности до оси отверстия в стержне l ₁ (исп. 2)	l – 4	l – 4	l – 4	l – 5	l – 5	l – 6	l – 6	l – 6	l – 7	l – 7	l – 8	l – 9	l – 10	l – 12	l – 12

Размеры в скобках (серым) применять не рекомендуется. Для M10, M12, M14 и M22 допускаются размер под ключ 17, 19, 22 и 32 мм (приложение 2 стандарта). $D \approx 0,95S$ — диаметр торца головки; у исполнения 4 диаметр лунки $D_1 \leq 0,8S$, глубина $h = (0,2...0,4)k$. Расстояние l_1 — для всех длин таблицы 2.

Исполнения

- **Исполнение 1** — обычное.
- **Исполнение 2** — с отверстием в стержне под шплинт (d3, расстояние l1).
- **Исполнение 3** — с двумя отверстиями в головке под проволоку для стопорения (d4, расстояние l2).
- **Исполнение 4** — с лункой на торце головки ($D1 \leq 0,8S$, глубина $h = 0,2...0,4k$).

Условное обозначение

Болт M12–6g×60.58 (S18) ГОСТ 7798-70

— исполнение 1, d = 12 мм, размер под ключ S = 18 мм, l = 60 мм, крупный шаг, поле допуска резьбы 6g, класс прочности 5.8, без покрытия.

Болт 2M12×1,25–6g×60.109.40X.016 ГОСТ 7798-70

— исполнение 2, S = 19 мм, мелкий шаг 1,25, поле допуска 6g, класс прочности 10.9, сталь 40X, покрытие 01 толщиной 6 мкм.

Таблица 2. Длина резьбы b по длине болта l, мм

× резьба на всю длину стержня · b допускается резьба до головки (над ломаной линией в стандарте) · длины в скобках применять не рекомендуется

l, мм	M6	M8	M10	M12	M(14)	M16	M(18)	M20	M(22)	M24	M(27)	M30	M36	M42	M48
8	×	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	×	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(18)	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—	—
(22)	18	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—	—
25	18	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—
(28)	18	22	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—
30	18	22	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—
(32)	18	22	26	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—	—
35	18	22	26	30	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—
(38)	18	22	26	30	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—
40	18	22	26	30	34	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—
45	18	22	26	30	34	38	×	×	×	×	×	×	—	—	—
50	18	22	26	30	34	38	42	×	×	×	×	×	×	—	—
55	18	22	26	30	34	38	42	46	×	×	×	×	×	×	—
60	18	22	26	30	34	38	42	46	50	×	×	×	×	×	—
65	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	×	×	×	×	×
70	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	×	×	×	×
75	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	×	×	×
80	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	×	×	×
(85)	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	×	×	×
90	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	×	×
(95)	—	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	×	×
100	—	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	×	×
(105)	—	—	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	90	×
110	—	—	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	90	×
(115)	—	—	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	90	102
120	—	—	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	90	102
(125)	—	—	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	90	102
130	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
140	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
150	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
160	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
170	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
180	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
190	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
200	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
220	—	—	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
240	—	—	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
260	—	—	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
280	—	—	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
300	—	—	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121

Масса 1000 стальных болтов (исполнение 1, крупный шаг), кг — приложение 1

l, мм	M6	M8	M10	M12	M(14)	M16	M(18)	M20	M(22)	M24	M(27)	M30	M36	M42	M48
8	4,306	8,668	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	4,712	9,394	16,68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	5,118	10,120	17,82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	5,524	10,850	18,96	27,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	5,930	11,570	20,10	29,48	43,98	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	6,336	12,300	21,23	31,12	46,21	65,54	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	6,742	13,020	22,37	32,76	48,45	68,49	95,81	—	—	—	—	—	—	—	—
22	7,204	13,750*	23,51	34,40	50,69	71,44	99,52	—	—	—	—	—	—	—	—
25	7,871	14,840	25,22	36,86	54,05	75,87	105,10	133,3	—	—	—	—	—	—	—
28	8,537	16,330	26,92	39,32	57,40	80,29	110,60	140,2	—	—	—	—	—	—	—
30	8,981	17,120	28,06*	40,96	59,64	83,24	114,30	144,8	193,0	—	—	—	—	—	—
32	9,426	17,910	29,43	42,59	61,87	86,19	118,00	149,4	198,6	237,0	—	—	—	—	—
35	10,090	19,090	31,28	45,34	65,24	90,62	123,60	156,3	207,0	246,9	340,6	—	—	—	—
38	10,760	20,280	33,13*	48,00	68,59	95,04	129,20	163,2	215,4	256,9	353,3	—	—	—	—
40	11,200	21,070	34,36	49,78	71,25	97,99	132,90	167,8	221,0	263,5	361,8	474,8	—	—	—
45	12,310	23,040	37,45	54,22	77,30	105,70	142,10	179,4	235,0	280,1	383,0*	500,9	—	—	—
50	13,420	25,020	40,53	58,67	83,35	113,60	152,40	190,9	249,0	296,7	404,1	526,9	834,5	—	—
55	14,530	26,990	43,62	63,11	89,39	121,50	162,40	203,7	263,1	313,3	425,3	553,0	872,1	1304	—
60	15,640	28,970	46,70	67,55	95,44	129,40	172,40	216,0	278,9	329,9	446,5	579,0	909,8	1356	—
65	16,760	30,940	49,79	71,99	101,50	137,30	182,40	228,4	293,8	348,8	467,7	605,1	947,4	1407	2009
70	17,870	32,910	52,87	76,44	107,50	145,20	192,40	240,7	308,8	366,5	491,1	631,1	985,0	1458	2076
75	18,980	34,890	55,96	80,88	113,60	153,10	202,40	253,0	323,7	384,3	513,6	659,7	1023,0	1509	2143
80	20,090	36,860	59,04	85,33	119,60	161,00	212,40	265,4*	338,6	402,1	536,1	687,5	1061,0	1561	2211
85	21,200	38,840	62,13	89,77	125,70	168,90	222,40	277,7	353,6	419,8	558,6	715,2	1098,0	1612	2278
90	22,310	40,810	65,21	94,20	131,70	176,80	232,40	290,1	368,5	437,6	581,0	743,0	1141,0	1663	2345
95	—	42,790	68,30	98,64	137,80	184,70	242,40	302,4	383,4	455,4	603,5	770,8	1181,0	1715	2412
100	—	44,760	71,38	103,10	143,80	192,60	252,40	314,7	398,3	473,2	626,0	798,5	1221,0	1766	2479
105	—	—	74,47	107,50	149,90	200,50	262,40	327,1	413,3	490,9	648,5	826,3	1261,0	1826	2546
110	—	—	77,55	112,00	155,90	208,40	272,30	339,4	428,2	508,7	671,0	854,1	1301,0	1880	2614
115	—	—	80,63	116,40	162,00	216,30	282,30	351,8	443,1	526,5	693,5	881,8	1341,0	1934	2690
120	—	—	83,72	120,90	168,00	224,20	292,30	364,1	458,1	544,2	716,0	909,6	1381,0	1989	2760
125	—	—	86,80	125,30	174,00	232,10	302,30	376,4	473,0	562,0	738,5	937,4	1421,0	2043	2831
130	—	—	89,89	129,70	180,10	240,00	312,30	388,8	487,9	579,8	761,0	965,2	1461,0	2098	2903
140	—	—	96,06	138,60	192,20	255,80	332,30	413,5	517,8	615,3	806,0	1021,0	1541,0	2207	3045
150	—	—	102,18	147,50	204,30	271,60	352,30	438,1	547,6	650,8	851,0*	1076,0	1621,0	2315	3187
160	—	—	108,38	156,40	216,40	287,40	372,30	462,8	577,5	686,4	895,9	1132,0	1701,0	2424	3329
170	—	—	114,58	165,30	228,50	303,20	392,30	487,5	607,4	721,9	940,9	1188,0	1780,0	2533	3471
180	—	—	120,68	174,20	240,60	319,00	412,30	512,2	637,2	757,5	985,9	1243,0	1860,0	2642	3614
190	—	—	126,88	183,10	252,70	334,80*	432,30	536,9	667,1	793,0	1031,0	1299,0	1940,0	2751	3756
200	—	—	133,08	191,90	264,70	350,60	452,20	561,5	697,0	828,6	1076,0	1354,0	2020,0	2860	3898
220	—	—	—	209,70	288,90*	382,20	492,20	610,9	756,7	899,6	1166,0	1465,0	2180,0	3077	4182
240	—	—	—	227,50	313,10	413,80	532,20	660,3	816,4	970,8	1256,0	1576,0	2340,0	3295	4466
260	—	—	—	245,20	337,30*	445,40	572,20	709,6	876,1	1042,0	1346,0	1687,0	2500,0	3513	4751
280	—	—	—	—	361,50	476,90	612,20	759,0	935,9	1113,0	1436,0	1798,0	2660,0	3730	5035
300	—	—	—	—	385,70	508,50	652,20	808,3	995,6	1184,0	1526,0	1910,0	2820,0	3948	5319

- M8×22: в издании 13,520, правильно 13,750 кг — масса растёт с длиной равномерно, значение выпадало из ряда.
- M10×30: в издании 28,52, правильно 28,06 кг — масса растёт с длиной равномерно, значение выпадало из ряда.
- M14×220: в издании 228,90, правильно 288,90 кг — масса растёт с длиной равномерно, значение выпадало из ряда.
- M27×45: в издании 373,0, правильно 383,0 кг — масса растёт с длиной равномерно, значение выпадало из ряда.
- M10×38: в издании 33,18, правильно 33,13 кг — масса растёт с длиной равномерно, значение выпадало из ряда.
- M14×260: в издании 337,60, правильно 337,30 кг — масса растёт с длиной равномерно, значение выпадало из ряда.
- M16×190: в издании 333,80, правильно 334,80 кг — масса растёт с длиной равномерно, значение выпадало из ряда.
- M20×80: в издании 265,0, правильно 265,4 кг — масса растёт с длиной равномерно, значение выпадало из ряда.

- М27×150: в издании 850,1, правильно 851,0 кг — масса растёт с длиной равномерно, значение выпадало из ряда.
- Приложение 2, М14×20: в издании 50,09, правильно 50,99 кг (разница с основной таблицей во всех соседних строках одна и та же).

Масса при размере под ключ 17, 19, 22, 32 мм — приложение 2, кг

l, мм	M10 s17	M12 s19	M(14) s22	M(22) s32
10	18,10	—	—	—
12	19,24	—	—	—
14	20,38	29,75	—	—
16	21,52	31,34	46,52	—
18	22,65	32,98	48,75	—
20	23,79	34,62	50,99*	—
22	24,93	36,26	53,23	—
25	26,64	38,72	56,59	—
28	28,34	41,18	59,94	—
30	29,48	42,82	62,18	180,6
32	30,85	44,45	64,41	186,2
35	32,70	47,20	67,78	194,6
38	34,55	49,86	71,13	203,0
40	35,78	51,64	73,79	208,6
45	38,87	56,08	79,84	222,6
50	41,95	60,53	85,89	236,6
55	45,04	64,97	91,93	250,7
60	48,12	69,41	97,98	266,5
65	51,21	73,85	104,00	281,4
70	54,29	78,30	110,00	296,4
75	57,38	82,74	116,10	311,3
80	60,46	87,19	122,10	326,2
85	63,55	91,63	128,20	341,2
90	66,63	96,06	134,20	356,1
95	69,72	100,50	140,30	371,0
100	72,80	105,00	146,30	385,9
105	75,89	109,40	152,40	400,9
110	78,97	113,90	158,40	415,8
115	82,05	118,30	164,50	430,7
120	85,14	122,80	170,50	445,7
125	88,22	127,20	176,50	460,6
130	91,31	131,60	182,60	475,5
140	97,48	140,50	194,70	505,4
150	103,60	149,40	206,80	535,2
160	109,80	158,30	218,90	565,1
170	116,00	167,20	231,00	595,0
180	122,10	176,10	243,10	624,8
190	128,30	185,00	255,20	654,7
200	134,50	193,80	267,20	684,6
220	—	211,60	291,40	744,3
240	—	229,40	315,60	804,0
260	—	247,10	339,80	863,7
280	—	—	364,00	923,5
300	—	—	388,20	983,2

Технические требования

- Резьба — по ГОСТ 24705, сбеги и недорезы резьбы — по ГОСТ 27148, концы болтов — по ГОСТ 12414.
- Радиус под головкой — по ГОСТ 24670.
- Не установленные стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1.
- Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2.
- Вариант исполнения головки (с подголовком dw × hw или без него) устанавливает изготовитель.
- Допускается изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня d1, приблизительно равным среднему диаметру резьбы.
- Для знаков маркировки допускается делать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торце головки; глубина лунки — не более 0,4k, прочность головки не снижается.
- Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0 (в России в части маркировки действуют ГОСТ Р 52627-2006 и ГОСТ Р 52628-2006).
- Масса болтов — в приложении 1 (справочное).

Аналоги

- **DIN 931** — немецкий аналог с неполной резьбой: длина резьбы b и ряд длин те же; размер под ключ у M10, M12, M14, M22 — 17, 19, 22, 32 мм (ГОСТ разрешает его приложением 2).
- **ISO 4014** — международный аналог; размер под ключ 16, 18, 21, 34 мм у M10, M12, M14, M22 — как в таблице 1 ГОСТа.

- **DIN 933 / ISO 4017** — резьба на всю длину: по ГОСТ 7798 так делают только короткие болты (до ломаной линии таблицы 2); длинные DIN 933 — не ГОСТ 7798.
- **ГОСТ 7805-70** — тот же болт, класс точности А (повышенной).

Не путать

- **ГОСТ 7796-70** — уменьшенная головка — размер под ключ на 1-2 шага меньше.
- **ГОСТ 15589-70** — нормальная головка, класс точности С (грубой).
- **DIN 6921** — болт с фланцем под головкой.
- **ГОСТ Р 52644-2006** — высокопрочный болт (HV) для металлоконструкций — головка крупнее.

Ссылочные стандарты

- Технические требования — ГОСТ 1759.0-87
- Допуски и методы контроля — ГОСТ 1759.1-82
- Дефекты поверхности — ГОСТ 1759.2-82
- Концы болтов — ГОСТ 12414-94
- Радиус под головкой — ГОСТ 24670-81
- Резьба — ГОСТ 24705-2004
- Сбег и недорез резьбы — ГОСТ 27148-86

Коротко: частые вопросы

Какой размер под ключ у болта ГОСТ 7798-70? По таблице 1: М6 — 10, М8 — 13, М10 — 16, М12 — 18, М14 — 21, М16 — 24, М18 — 27, М20 — 30, М22 — 34, М24 — 36, М27 — 41, М30 — 46, М36 — 55, М42 — 65, М48 — 75 мм. Приложение 2 разрешает для М10, М12, М14 и М22 размер 17, 19, 22 и 32 мм — как у DIN 931/933. Поэтому на один и тот же болт М12 бывает ключ 18 или 19 мм, и оба варианта по ГОСТу.

Какая высота головки у болта ГОСТ 7798-70? к: М6 — 4,0, М8 — 5,3, М10 — 6,4, М12 — 7,5, М16 — 10,0, М20 — 12,5, М24 — 15,0, М30 — 18,7, М36 — 22,5, М48 — 30,0 мм.

Какая длина резьбы у болтов ГОСТ 7798-70? Зависит от длины болта. При l до 125 мм: М6 — 18, М8 — 22, М10 — 26, М12 — 30, М16 — 38, М20 — 46, М24 — 54, М30 — 66 мм. При l от 130 до 200 мм резьба на 6 мм длиннее (М12 — 36, М16 — 44, М20 — 52), при l от 220 мм — ещё длиннее (М12 — 49, М16 — 57, М20 — 65). Короткие болты делают с резьбой на всю длину: М6 — до 20 мм, М8 — до 25, М10 — до 30, М12 — до 32, М16 — до 40, М20 — до 50 мм.

Можно ли по ГОСТ 7798-70 сделать болт с резьбой на всю длину? Да, но только короткий. По примечанию к таблице 2 резьбу до головки допускается делать у болтов над ломаной линией: М6 и М8 — до 35 мм, М10 — до 40, М12 и М14 — до 45, М16 и М18 — до 55, М20 — до 60, М22 — до 65, М24 — до 70, М27 — до 75, М30 — до 80, М36 — до 100 мм. Более длинный болт с резьбой на всю длину (DIN 933) по ГОСТ 7798 не делают.

Чем ГОСТ 7798-70 отличается от DIN 931 и DIN 933? С DIN 931 (неполная резьба) размеры совпадают: длина резьбы, ряд длин, высота головки; размер под ключ М10-М14 и М22 у DIN 17, 19, 22, 32 мм — ГОСТ разрешает его приложением 2. DIN 933 — болт с резьбой на всю длину; по ГОСТ 7798 так делают только короткие болты. Класс точности: ГОСТ 7798 — В, у болтов повышенной точности (класс А) свой стандарт — ГОСТ 7805-70.

Болты ГОСТ 7798-70 и DIN 931 в наличии и под заказ — КРЕПИОН, Санкт-Петербург.

Сайт: krepion.ru · телефон: +7 (812) 331-46-67. Подберём размер, класс прочности и покрытие, отгрузим со склада.

Документ справочный, составлен КРЕПИОН по данным ГОСТ 7798-70 (издание 2010 г. с Изменениями № 2-6). Опечатки издания в таблице массы исправлены и отмечены. Официальный текст стандарта — издание Стандартиформ.

Лист регистрации изменений · ГОСТ 7798-70

Утверждён	Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 04.03.1970 № 270
Введён в действие	01.01.1972, взамен ГОСТ 7798-62
Соответствие	СТ СЭВ 4728-84
Ограничение срока действия	снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС № 11-12-1994)
Статус в России	В России применяется только для продукции по гособоронзаказу
Документ составлен по	изданию Стандартиформ (февраль 2010 г.) с Изменениями № 2–6

Изменения и поправки

Документ	Принят	Действует с	Опубликован	Что изменено
Изменение № 2	07.02.1974	01.03.1974	ИУС № 3-1974	п. 2 — конструкция и размеры (чертёж, таблицы 1, 2) п. 7 исключён
Изменение № 3	27.03.1981	01.07.1981	ИУС № 6-1981	п. 2 — конструкция и размеры п. 5а введён: стержень ≈ среднему диаметру резьбы
Изменение № 4	27.03.1985	01.01.1986	ИУС № 6-1985	п. 1 — область применения (резьба М6–М48) п. 2 — конструкция и размеры - пп. 3а–3в введены: радиус под головкой, допуски, дефекты поверхности п. 4 исключён
Изменение № 5	28.03.1989	01.01.1990	ИУС № 6-1989	п. 2 — конструкция и размеры п. 3 — резьба, сбеги и недорез, концы болтов п. 5б введён: лунка на головке для маркировки - приложение 1 (масса) — новая редакция - приложение 2 введено (масса при размере под ключ 17, 19, 22, 32 мм)
Изменение № 6	11.07.1995	01.01.1996	ИУС № 9-1995	п. 2 — конструкция и размеры - приложение 2 — новая редакция

Статус в России: хронология

С какой даты	Что	Документ
01.07.2014	Прекращено применение в России в части болтов с крупным шагом и резьбой не на всю длину — пользоваться ГОСТ Р ИСО 4014-2013	приказ Росстандарта от 28.08.2013 № 572-ст
01.07.2014	То же — болты с крупным шагом и резьбой до головки, пользоваться ГОСТ Р ИСО 4017-2013	приказ от 28.08.2013 № 573-ст
01.07.2014	То же — болты с мелким шагом и резьбой до головки, пользоваться ГОСТ Р ИСО 8676-2013	приказ от 28.08.2013 № 574-ст
01.07.2014	То же — болты с мелким шагом и резьбой не на всю длину (ГОСТ Р ИСО 8765-2013); применение в России прекращено полностью	приказ от 28.08.2013 № 575-ст
01.07.2014	Восстановлен в России только в отношении продукции, поставляемой по государственному оборонному заказу	приказ Росстандарта от 05.05.2015 № 318-ст

Для остальной продукции Росстандарт указывает пользоваться: ГОСТ Р ИСО 4014-2013 (крупный шаг, резьба не на всю длину), ГОСТ Р ИСО 4017-2013 (крупный шаг, резьба до головки), ГОСТ Р ИСО 8765-2013 и ГОСТ Р ИСО 8676-2013 (мелкий шаг). Чем они отличаются от ГОСТа — в разделе «Аналоги и замены». В базе Росстандарта стандарт значится действующим как межгосударственный — с этим ограничением применения в России.

Источники: карточка ГОСТ 7798-70 на сайте Росстандарта — protect.gost.ru; текст в базе «Кодекс» — docs.cntd.ru. «Что изменено» — по пометкам «Измененная редакция», «Введен дополнительно», «Исключен» в официальном тексте. Сверено 27.09.2026. Актуальный статус — на странице krepiion.ru/gost/7798-70.