Крепион

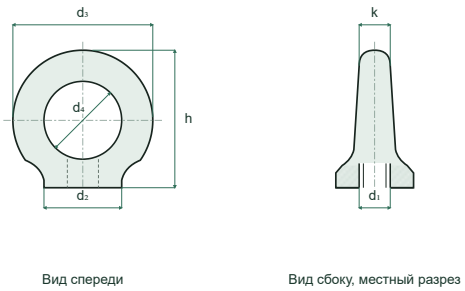
Действует · DIN 582:2024-05

DIN 582 - рым-гайки

Рым-гайка с внутренней метрической резьбой и неподвижным кольцом. Навинчивается на предусмотренный конструкцией резьбовой конец и образует точку присоединения грузозахватного приспособления.

В каталоге Крепиона 19 карточек. Статус стандарта проверен 28.11.2026. Карточка DIN Media

Чертёж Крепиона для M12



Вид спереди

Вид сбоку, местный разрез

Справочная геометрия M12 по совпавшим данным BIAT, TOR и Ganter.

Рым-гайка DIN 582 M12

Резьба d_1	**M12**
Диаметр опоры d_2	**30 мм**
Наружный диаметр кольца d_3	**54 мм**
Отверстие кольца d_4	**30 мм**
Высота h	**53 мм**
Толщина кольца k	**12 мм**

Местный разрез показывает резьбовое отверстие в опоре. Рабочую нагрузку и допустимые схемы строповки берут из документации изготовителя гайки и узла крепления.

Размеры по данным изготовителей

Резьба d_1	d_2	d_3	d_4	h	k
M6	20	36	20	36	8
M8	20	36	20	36	8
M10	25	45	25	45	10
M12	**30**	**54**	**30**	**53**	**12**
M14	35	63	35	62	14
M16	35	63	35	62	14
M18	40	72	40	71	16
M20	40	72	40	71	16
M22	50	90	50	90	20
M24	50	90	50	90	20
M30	65	108	60	109	24
M36	75	126	70	128	28
M42	85	144	80	147	32

Размеры в мм для изделий BIAT, § 3.2, стр. 4. Строки M14, M18 и M22 совпали с данными OSRA для корпусов 16, 20 и 24 соответственно. В таблице приведены справочные размеры. Предельные отклонения для конкретного изделия уточняют по документации изготовителя.

Масса стальной рым-гайки M12 по паспорту TOR - 160 г, по листу Elesa+Ganter для DIN 582-M12-ST - 167 г.

Редакция и изменения

Редакция 2024-05 заменила 2018-04. DIN Media указывает обновлённые технические условия поставки, легенду размеров в § 4 и новое приложение B. Справочные размеры и рабочие нагрузки приведены по открытым документам изготовителей.

Рабочая нагрузка по паспортам

WLL в кг на одно изделие. Для BIAT углы β читают по схемам § 4.3, стр. 7. Численные значения BIAT для трёх размеров совпали с таблицей OSRA для корпусов 16, 20 и 24 соответственно. Допустимые направления усилия сверяют по отдельной схеме каждого изготовителя.

Резьба	BIAT · C15E · DIN 582:2024-05				TOR
	Вдоль оси	0° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°	Монтаж сбоку 0° ≤ β ≤ 45°	вдоль оси
M14	490	350	245	245	340
M18	850	600	425	425	700
M22	1 400	1 000	700	700	1 200

В паспорте TOR 2020 года взята первая колонка на стр. 7 для одного изделия. Для товара Крепиона рабочую нагрузку берут из паспорта его партии. Маркировка изделия и схема монтажа должны соответствовать этому паспорту.

Где применяют

Сборочная оснастка

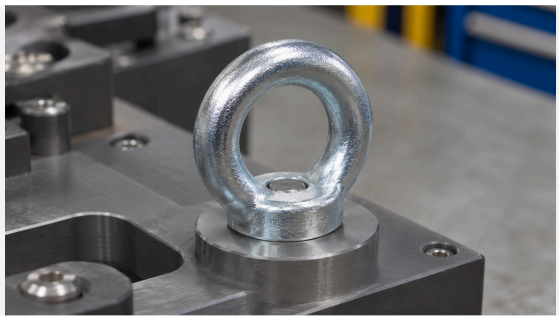
Выступающий резьбовой конец на приспособлении, рассчитанном на перемещение между постами.

Съёмный машинный модуль

Резьбовая точка для снятия модуля при обслуживании, предусмотренная его изготовителем.

Транспортировочная рама

Точка присоединения на шпильке рамы, если она предусмотрена документацией изготовителя рамы.



Рым-гайка M12 на предусмотренной шпильке сборочной оснастки.

Вопросы

▼ Как читать M12?

У M12 внутренняя метрическая резьба. Сверь диаметр и шаг выступающей резьбы, длину зацепления и опорную поверхность по документации на узел.

▼ Где смотреть допустимую рабочую нагрузку?

В паспорте партии и маркировке конкретного изделия. Сверяют направление усилия и способ установки.

▼ Подходит ли ГОСТ 4751-73?

У DIN 582 внутренняя резьба. ГОСТ 4751-73 описывает рым-болты с наружной резьбой, его можно дать ссылкой для сравнения конструкции. Указание ГОСТ 4751-73 в названиях ряда карточек DIN 582 требует сверки с документами поставки.

Источники и каталог

- Паспорт TOR, 2020, стр. 5 и 7.
- DIN Media · статус и изменения DIN 582:2024-05
- DIN Media · DIN 582:2018-04
- BIAT · паспорт DIN 582, размеры и WLL
- Техлист Ganter · DIN 582
- Росстандарт · ГОСТ 4751-73
- OSRA · техлист изделий на базе DIN 582:2018

В каталоге есть изделия из стали с цинковым покрытием и из нержавеющей стали A2 и A4. Материал и покрытие выбранной позиции сверяют по документам поставки.

Рым-гайка M12 в каталоге Крепиона · Справочник Крепиона · ГОСТ 4751-73

DIN 580 · Данные размеров и нагрузок в JSON