

DIN 6325: штифты цилиндрические закалённые

Допуск m6, Ø1–20 мм · размеры, мм

DIN 6325 — цилиндрический штифт из закалённой стали с допуском диаметра **m6**, диаметры **Ø1–20 мм**. Его запрессовывают в развёрнутое отверстие, чтобы точно зафиксировать детали относительно друг друга (штампы, пресс-формы, станочные приспособления). Твёрдость — около 60 HRC (по листу производителя 60 ± 2 HRC), торцы скруглены, чтобы штифт легко входил в отверстие.

Статус стандарта

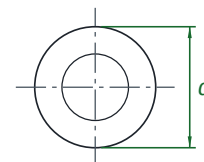
По данным DIN Media: DIN 6325 (издание 09.1997) отозван без прямой замены; вместо него DIN Media рекомендует DIN EN ISO 8734 (действует издание 2019-05). Это родственный, но не тождественный документ: форма торцов у штифтов разная. Штифты по-прежнему выпускаются под обозначением DIN 6325.

Схема

Схема, не в масштабе



Вид сбоку



Вид с торца

Схема КРЕПИОН, не в масштабе и не копия чертежа из стандарта.

Размеры, мм

Размеры — справочные данные: таблицы изданий стандартов из открытых справочников и листов данных производителей, каждое значение сверено не менее чем по двум источникам. Это не текст стандарта: полный текст стандартов DIN и ISO в открытом доступе не публикуется (авторские права), и мы не выдаём одно за другое. d — номинальный диаметр; допуск $m6$ по ISO 286-2 (штифт всегда немного толще номинала — это нужно для посадки с натягом), d_{min} и d_{max} — пределы диаметра. l_2 , r , z_1 , z_2 — размеры концов штифта, обозначения по схеме: r — радиус скругления торцов, z_1 и z_2 — глубина скругления торцов, l_2 — переходный участок у одного из концов. Значения l_2 , r , z_1 , z_2 совпадают в справочнике fasten.it и в листе данных Böllhoff; у $\varnothing 14$ в обоих источниках $r = 16$ (а не 14). Ряд стандарта — до $\varnothing 20$; штифты $\varnothing 25$ в продаже есть, но это размер вне таблицы DIN 6325. Длины — по листу Böllhoff; допуск длины — около $\pm 0,15 \dots 0,44$ мм в зависимости от длины.

DIN 6325: диаметр и торцы

d	Допуск $m6$	d_{min}	d_{max}	l_2	r	z_1	z_2
1	+0,002 / +0,008	1,002	1,008	0,4	1	0,15	0,08
1,5	+0,002 / +0,008	1,502	1,508	0,5	1,6	0,23	0,12
2	+0,002 / +0,008	2,002	2,008	0,6	2	0,3	0,18
2,5	+0,002 / +0,008	2,502	2,508	0,7	2,5	0,4	0,25
3	+0,002 / +0,008	3,002	3,008	0,8	3	0,45	0,3
4	+0,004 / +0,012	4,004	4,012	1	4	0,6	0,4
5	+0,004 / +0,012	5,004	5,012	1,2	5	0,75	0,5
6	+0,004 / +0,012	6,004	6,012	1,5	6	0,9	0,6
8	+0,006 / +0,015	8,006	8,015	1,8	8	1,2	0,8
10	+0,006 / +0,015	10,006	10,015	2	10	1,5	1
12	+0,007 / +0,018	12,007	12,018	2,5	12	1,8	1,3
14	+0,007 / +0,018	14,007	14,018	2,5	16	2	1,3
16	+0,007 / +0,018	16,007	16,018	3	16	2,5	1,7
20	+0,008 / +0,021	20,008	20,021	4	20	3	2

Стандартные длины l , мм

Диапазон	Длины
5–22	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22
24–55	24, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 45, 50, 55
60–120	60, 70, 80, 90, 100, 120

DIN 6325 и ISO 8734: сравнение торцов

d	DIN 6325: z_1 / z_2	ISO 8734: фаска c
1,5	0,23 / 0,12	0,3
2	0,3 / 0,18	0,35
2,5	0,4 / 0,25	0,4
3	0,45 / 0,3	0,5
4	0,6 / 0,4	0,63
5	0,75 / 0,5	0,8
6	0,9 / 0,6	1,2
8	1,2 / 0,8	1,6
10	1,5 / 1	2
12	1,8 / 1,3	2,5
16	2,5 / 1,7	3
20	3 / 2	3,5

Диаметры и допуск у DIN 6325 и ISO 8734 совпадают ($m6$), но форма концов разная: у DIN 6325 торцы скруглены радиусом r , у ISO 8734 (тип A, сквозная закалка) — фаски c с углом около 15° . Значения c — по листу данных Böllhoff (один источник). Для посадки в отверстие разница обычно не важна, для автоматической подачи и чертежей — важна.

Как читать обозначение

Штифт цилиндрический закалённый DIN 6325 m6 10x16 / ГОСТ 24296-93 (25)

— штифт диаметром 10 мм с допуском m6, длиной 16 мм; в скобках — количество в упаковке.

Штифт ... DIN 6325 1x10 ... (200)

— диаметр 1 мм, длина 10 мм, упаковка 200 шт.

Отверстие под штифт обычно сверлят и разворачивают в размер с допуском H7: тогда штифт m6 садится с небольшим натягом. Закалённые штифты нельзя подгонять напильником и укорачивать — материал хрупкий.

Страница с таблицами, чертежом и вопросами: krepion.ru/gost/din-6325 · krepion.ru, +7 (812) 331-46-67.