# DIN 6885 шпонки призматические

сечения и пазы по DIN 6885

Коротко. DIN 6885 это немецкий стандарт на призматические шпонки (Passfedern) и пазы под них. Формы A, B и AB соответствуют исполнениям 1, 2 и 3 по ГОСТ 23360-78, сечения и глубины пазов совпадают.

## Статус стандарта

Действует DIN 6885-1:2021-11. Таблица по данным изготовителя, сверена с ГОСТ 23360-78.

## Чертёж

КРЕПИОН

**DIN 6885**

Шпонки призматические высокие и шпоночные пазы

Размеры в миллиметрах

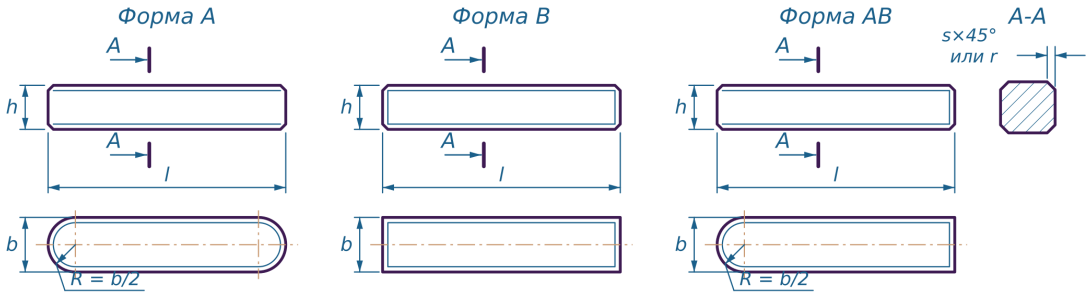



Рисунок 1. Шпонки форм A, B и AB

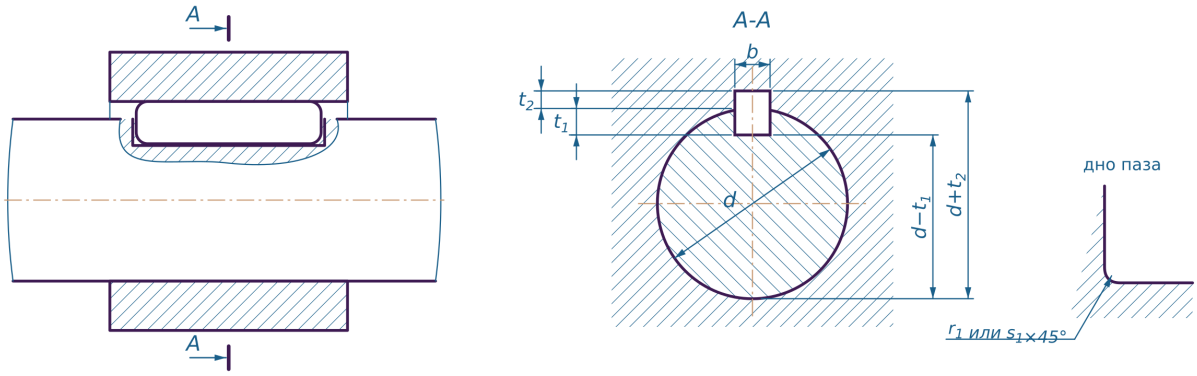



Рисунок 2. Шпоночные пазы вала и втулки

1) Форма A со скруглёнными торцами, B с плоскими, AB с одним скруглённым торцом. Обозначение: Passfeder DIN 6885 - A 8×7×40.

**krepion.ru** +7 (812) 331-46-67 Схема КРЕПИОН по DIN 6885, 2026

Схема КРЕПИОН по DIN 6885, подписи по-русски.



© КРЕПИОН, krepion.ru, 2026. Рисунки стандартов в оформлении КРЕПИОН. Перепечатка и публикация без ссылки на krepion.ru запрещены.

## Размеры, мм

Сечение выбирают по диаметру вала. Формы A, B, AB = исполнения 1, 2, 3 по ГОСТ 23360-78.

### Сечения и пазы, мм

| Вал d | b×h | откл. b (h9) | откл. h | t1 вала | откл. | t2 втулки | откл. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **св. 6 до 8** | 2×2 | 0/−0,025 | 0/−0,025 | 1,2 | +0,1 | 1,0 | +0,1 |
| **св. 8 до 10** | 3×3 | 0/−0,025 | 0/−0,025 | 1,8 | +0,1 | 1,4 | +0,1 |
| **св. 10 до 12** | 4×4 | 0/−0,030 | 0/−0,030 | 2,5 | +0,1 | 1,8 | +0,1 |
| **св. 12 до 17** | 5×5 | 0/−0,030 | 0/−0,030 | 3,0 | +0,1 | 2,3 | +0,1 |
| **св. 17 до 22** | 6×6 | 0/−0,030 | 0/−0,030 | 3,5 | +0,1 | 2,8 | +0,1 |
| **св. 22 до 30** | 8×7 | 0/−0,036 | 0/−0,090 | 4,0 | +0,2 | 3,3 | +0,2 |
| **св. 30 до 38** | 10×8 | 0/−0,036 | 0/−0,090 | 5,0 | +0,2 | 3,3 | +0,2 |
| **св. 38 до 44** | 12×8 | 0/−0,043 | 0/−0,090 | 5,0 | +0,2 | 3,3 | +0,2 |
| **св. 44 до 50** | 14×9 | 0/−0,043 | 0/−0,090 | 5,5 | +0,2 | 3,8 | +0,2 |
| **св. 50 до 58** | 16×10 | 0/−0,043 | 0/−0,090 | 6,0 | +0,2 | 4,3 | +0,2 |
| **св. 58 до 65** | 18×11 | 0/−0,043 | 0/−0,110 | 7,0 | +0,2 | 4,4 | +0,2 |
| **св. 65 до 75** | 20×12 | 0/−0,052 | 0/−0,110 | 7,5 | +0,2 | 4,9 | +0,2 |
| **св. 75 до 85** | 22×14 | 0/−0,052 | 0/−0,110 | 9,0 | +0,2 | 5,4 | +0,2 |
| **св. 85 до 95** | 25×14 | 0/−0,052 | 0/−0,110 | 9,0 | +0,2 | 5,4 | +0,2 |
| **св. 95 до 110** | 28×16 | 0/−0,052 | 0/−0,110 | 10,0 | +0,2 | 6,4 | +0,2 |
| **св. 110 до 130** | 32×18 | 0/−0,062 | 0/−0,110 | 11,0 | +0,2 | 7,4 | +0,2 |
| **св. 130 до 150** | 36×20 | 0/−0,062 | 0/−0,130 | 12,0 | +0,3 | 8,4 | +0,3 |
| **св. 150 до 170** | 40×22 | 0/−0,062 | 0/−0,130 | 13,0 | +0,3 | 9,4 | +0,3 |
| **св. 170 до 200** | 45×25 | 0/−0,062 | 0/−0,130 | 15,0 | +0,3 | 10,4 | +0,3 |
| **св. 200 до 230** | 50×28 | 0/−0,062 | 0/−0,130 | 17,0 | +0,3 | 11,4 | +0,3 |
| **св. 230 до 260** | 56×32 | 0/−0,074 | 0/−0,160 | 20,0 | +0,3 | 12,4 | +0,3 |
| **св. 260 до 290** | 63×32 | 0/−0,074 | 0/−0,160 | 20,0 | +0,3 | 12,4 | +0,3 |
| **св. 290 до 330** | 70×36 | 0/−0,074 | 0/−0,160 | 22,0 | +0,3 | 14,4 | +0,3 |
| **св. 330 до 380** | 80×40 | 0/−0,074 | 0/−0,160 | 25,0 | +0,3 | 15,4 | +0,3 |
| **св. 380 до 440** | 90×45 | 0/−0,087 | 0/−0,160 | 28,0 | +0,3 | 17,4 | +0,3 |
| **св. 440 до 500** | 100×50 | 0/−0,087 | 0/−0,160 | 31,0 | +0,3 | 19,5 | +0,3 |

### Дополнительные сечения изготовителя, мм

| Вал d | b×h | откл. b (h9) | откл. h | t1 вала | откл. | t2 втулки | откл. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **св. 17 до 22** | 6×4 | 0/−0,030 | 0/−0,030 | 2,5 | +0,1 | 1,8 | +0,1 |
| **св. 17 до 22** | 6×5 | 0/−0,030 | 0/−0,030 | 3,0 | +0,1 | 2,3 | +0,1 |
| **св. 22 до 30** | 8×5 | 0/−0,036 | 0/−0,030 | 3,0 | +0,1 | 2,3 | +0,1 |
| **св. 22 до 30** | 8×6 | 0/−0,036 | 0/−0,030 | 3,5 | +0,1 | 2,8 | +0,1 |
| **св. 22 до 30** | 8×8 | 0/−0,036 | 0/−0,036 | 5,0 | +0,2 | 3,3 | +0,2 |
| **св. 30 до 38** | 10×10 | 0/−0,036 | 0/−0,036 | 6,0 | +0,2 | 4,3 | +0,2 |
| **св. 38 до 44** | 12×12 | 0/−0,043 | 0/−0,043 | 7,5 | +0,2 | 4,9 | +0,2 |
| **св. 44 до 50** | 14×14 | 0/−0,043 | 0/−0,043 | 9,0 | +0,2 | 5,4 | +0,2 |


© КРЕПИОН, krepion.ru, 2026. Рисунки стандартов в оформлении КРЕПИОН. Перепечатка и публикация без ссылки на krepion.ru запрещены.

Допуски ширины паза

| b | вал H9 | втулка D10 | вал N9 | втулка Js9 | вал и втулка P9 |
|---|---|---|---|---|---|
| **2-3** | +0,025/0 | +0,060/+0,020 | −0,004/−0,029 | ±0,012 | −0,006/−0,031 |
| **4-6** | +0,030/0 | +0,078/+0,030 | 0/−0,030 | ±0,015 | −0,012/−0,042 |
| **7-10** | +0,036/0 | +0,098/+0,040 | 0/−0,036 | ±0,018 | −0,015/−0,051 |
| **12-18** | +0,043/0 | +0,120/+0,050 | 0/−0,043 | ±0,021 | −0,018/−0,061 |
| **20-28** | +0,052/0 | +0,149/+0,065 | 0/−0,052 | ±0,026 | −0,022/−0,074 |
| **32-50** | +0,062/0 | +0,180/+0,080 | 0/−0,062 | ±0,031 | −0,026/−0,088 |
| **56-80** | +0,074/0 | +0,220/+0,100 | 0/−0,074 | ±0,037 | −0,032/−0,106 |
| **90-100** | +0,087/0 | +0,260/+0,120 | 0/−0,087 | ±0,043 | −0,037/−0,124 |

## Статус и родственные стандарты

| Документ | Что это | Статус |
|---|---|---|
| **DIN 6885-1:2021-11** | шпонки призматические высокие, размеры, допуски, масса | действует |
| **DIN 6885-1:1968-08** | прежнее издание | заменён (2021) |
| **ГОСТ 23360-78** | шпонки призматические, аналог (A = исп. 1, B = исп. 2, AB = исп. 3) | действует |
| **ISO/R 773** | рекомендация ISO, на ней основаны оба стандарта | основа |

## Как читать обозначение

**Passfeder DIN 6885 - A 8×7×40**

форма A, b = 8, h = 7, l = 40 мм.

Материал: сталь C45, по заказу нержавеющая.

Страница с таблицами, чертежом и вопросами: krepion.ru/gost/din-6885 · krepion.ru, +7 (812) 331-46-67.


© КРЕПИОН, krepion.ru, 2026. Рисунки стандартов в оформлении КРЕПИОН. Перепечатка и публикация без ссылки на krepion.ru запрещены.