DIN 929 гайка шестигранная приварная M3-M16

размеры по DIN 929

Коротко. DIN 929 это шестигранная приварная гайка M3-M16. На опорном торце у неё центрирующий поясок и три сварочных выступа: гайку вставляют пояском в отверстие листа и приваривают контактной сваркой. Получается резьба в тонком листе, куда обычную гайку не поставить: кузова, корпуса шкафов, каркасы, вентиляция.

Статус стандарта

DIN 929:2013-12 действует. Таблицы по проекту E DIN 929:2012-02.

Чертёж

КРЕПИОН

DIN 929

Гайка шестигранная приварная

Размеры в миллиметрах

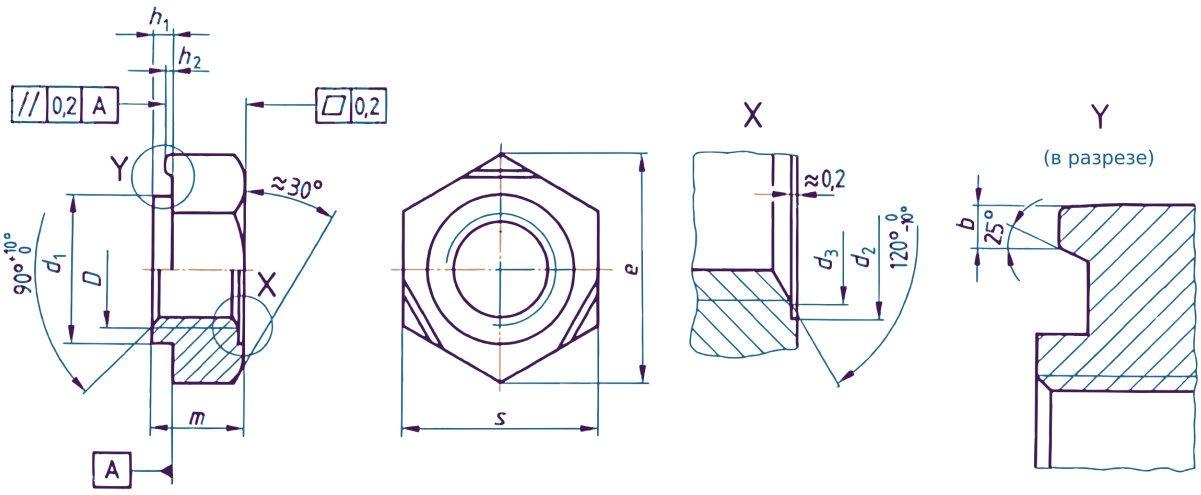


Рисунок 1. Размеры гайки

1) Кроме сварочных выступов, форма гайки может отличаться от рисунка, обязательны только размеры таблицы 1.
2) X и Y: выносные элементы, Y показан в разрезе.

krepion.ru +7 (812) 331-46-67

Рисунок из DIN 929 · оформление КРЕПИОН, 2026

Рисунок из DIN 929, оформление КРЕПИОН, подписи по-русски.

© КРЕПИОН, krepion.ru, 2026. Рисунки стандартов в оформлении КРЕПИОН. Перепечатка и публикация без ссылки на krepion.ru запрещены.

Размеры, мм

Таблицы перенесены из текста проекта E DIN 929:2012-02 без пересчёта. s размер под ключ, e размер по углам (e наим. = 1,12 s наим.), m высота гайки, d1 диаметр центрирующего пояска, h1 и h2 высоты на опорном торце по рисунку 1, b ширина сварочного выступа, d2 и d3 диаметры по выносному элементу X. Резьбу M14 стандарт даёт в скобках: её по возможности не применять.

Размеры, мм

Резьба	Мелкая	b	Допуск b	d1 (d11)	d2 (H13)	d3 наиб.	e наим.	h1	h2	m (h14)	s (h13)	Масса 1000 шт, кг
M3	-	0,8	±0,2	4,5	4,5	3,15	8,15	0,55	0,25	3	7,5	0,78
M4	-	0,8	±0,2	6	6	4,2	9,83	0,65	0,35	3,5	9	1,13
M5	-	0,8	±0,2	7	7	5,25	10,95	0,7	0,4	4	10	1,73
M6	-	0,9	±0,22	8	8	6,3	12,02	0,75	0,4	5	11	2,5
M8	M8×1	1	±0,25	10,5	10,5	8,4	15,38	0,9	0,5	6,5	14	5,27
M10	M10×1,25, M10×1	1,25	±0,3	12,5	12,5	10,5	18,74	1,15	0,65	8	17	9,58
M12	M12×1,25, M12×1,5	1,25	±0,3	14,8	14,8	12,6	20,91	1,4	0,8	10	19	13,7
M14	M14×1,5	1,5	±0,4	16,8	16,8	14,7	24,27	1,8	1	11	22	21,3
M16	M16×1,5	1,5	±0,4	18,8	18,8	16,8	26,51	1,8	1	13	24	28,5

Лист и отверстие, мм

Резьба	Лист a наим.	Лист a наиб.	Отверстие d4 (H11)
M3	0,63	1,5	4,5
M4	0,75	1,5	6
M5	0,88	2	7
M6	0,88	2,5	8
M8	1	3	10,5
M10	1,25	4	12,5
M12	1,5	5	14,8
M14	2	6	16,8
M16	2	6	18,8

Испытательные нагрузки, Н

Резьба	Нагрузка, Н	Мелкая резьба	Нагрузка, Н
M3	3 800	-	-
M4	6 800	-	-
M5	11 000	-	-
M6	15 500	-	-
M8	28 300	M8×1	30 200
M10	44 800	M10×1	50 200
		M10×1,25	47 800
M12	65 300	M12×1,25	72 100
		M12×1,5	68 200
M14	89 700	M14×1,5	97 500
M16	123 000	M16×1,5	132 000

© КРЕПИОН, krepion.ru, 2026. Рисунки стандартов в оформлении КРЕПИОН. Перепечатка и публикация без ссылки на krepion.ru запрещены.

Статус и родственные стандарты

Документ	Что это	Статус
DIN 929:2013-12	гайки шестигранные приварные	действует
E DIN 929:2012-02	проект этого издания, по нему составлены таблицы	проект
DIN 929:2013-05	первое издание 2013 года	заменён исправленным DIN 929:2013-12
DIN EN ISO 21670	гайки приварные с фланцем	другое изделие

Как читать обозначение

Schweißmutter DIN 929 - M10 - St

приварная гайка M10, сталь.

Гайка приварная DIN 929 M10

так пишут в прайсах.

Материал по стандарту: сталь с углеродом не более 0,25 %. Гайки с фланцем: DIN EN ISO 21670.

Страница с таблицами, чертежом и вопросами: krepion.ru/gost/din-929 · krepion.ru, +7 (812) 331-46-67.

© КРЕПИОН, krepion.ru, 2026. Рисунки стандартов в оформлении КРЕПИОН. Перепечатка и публикация без ссылки на krepion.ru запрещены.